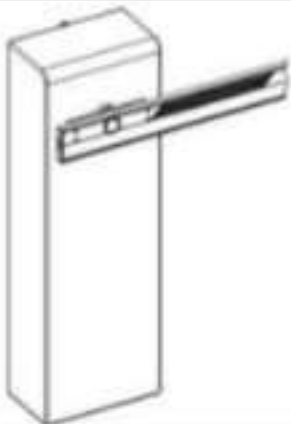


SPIN



GENIUS®

COMPANY
WITH QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
|| ISO 9001/2000 ||



QUESTIONNAIRE
GENERAL INQUIRY ON A SERVICE

1. Name of the service: _____

2. Address: _____

3. Telephone: _____

4. _____

5. _____

6. _____

7. _____

8. _____

9. _____

10. _____

11. _____

12. _____

13. _____

14. _____

15. _____

16. _____

17. _____

18. _____

19. _____

20. _____

21. _____

22. _____

23. _____

24. _____

25. _____

26. _____

27. _____

28. _____

29. _____

30. _____

31. _____

32. _____

33. _____

34. _____

35. _____

36. _____

37. _____

38. _____

39. _____

40. _____

41. _____

42. _____

43. _____

44. _____

45. _____

GENERAL INQUIRY ON A SERVICE
OTHER SERVICE

1. Name of the service: _____

2. Address: _____

3. Telephone: _____

4. _____

5. _____

6. _____

7. _____

8. _____

9. _____

10. _____

11. _____

12. _____

13. _____

14. _____

15. _____

16. _____

17. _____

18. _____

19. _____

20. _____

21. _____

22. _____

23. _____

24. _____

25. _____

26. _____

27. _____

28. _____

29. _____

30. _____

31. _____

32. _____

33. _____

34. _____

35. _____

36. _____

37. _____

38. _____

39. _____

40. _____

41. _____

42. _____

43. _____

44. _____

45. _____

46. _____

47. _____

48. _____

49. _____

50. _____

51. _____

52. _____

53. _____

54. _____

55. _____

56. _____

57. _____

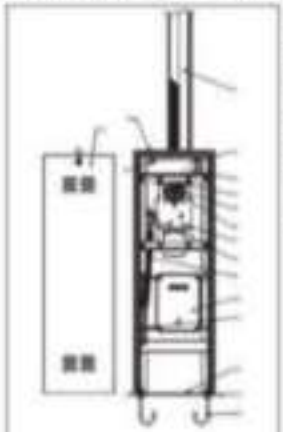
AUTOMAZIONE SPIM

Il sistema di automazione SPIM è stato studiato e progettato per essere installato su macchine a controllo numerico (CNC) di tipo "open loop" e "closed loop".
 Il sistema è costituito da un'unità di controllo (UC) che gestisce il movimento della macchina e un'unità di potenza (UP) che fornisce l'energia necessaria per il movimento.

Il sistema è progettato per essere installato su macchine a controllo numerico (CNC) di tipo "open loop" e "closed loop".
 Il sistema è costituito da un'unità di controllo (UC) che gestisce il movimento della macchina e un'unità di potenza (UP) che fornisce l'energia necessaria per il movimento.

Il sistema è progettato per essere installato su macchine a controllo numerico (CNC) di tipo "open loop" e "closed loop".
 Il sistema è costituito da un'unità di controllo (UC) che gestisce il movimento della macchina e un'unità di potenza (UP) che fornisce l'energia necessaria per il movimento.

DESCRIZIONE COMPONENTI PRINCIPALI



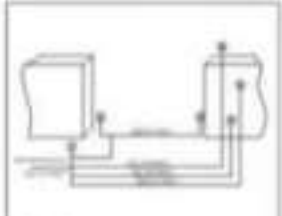
Il sistema è progettato per essere installato su macchine a controllo numerico (CNC) di tipo "open loop" e "closed loop".
 Il sistema è costituito da un'unità di controllo (UC) che gestisce il movimento della macchina e un'unità di potenza (UP) che fornisce l'energia necessaria per il movimento.

Tab. 1.1.4. Specifiche tecniche.

Parametro	SPIM				
	1	2	3	4	5
Velocità massima	100	150	200	250	300
Accel. max.	10	15	20	25	30
Tensione	24V	24V	24V	24V	24V
Corrente	1A	1A	1A	1A	1A
...

Il sistema è progettato per essere installato su macchine a controllo numerico (CNC) di tipo "open loop" e "closed loop".
 Il sistema è costituito da un'unità di controllo (UC) che gestisce il movimento della macchina e un'unità di potenza (UP) che fornisce l'energia necessaria per il movimento.

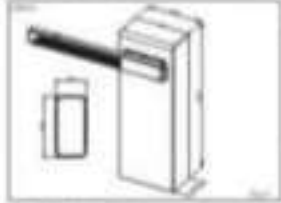
CONNESSIONI ELETTRICHE



Il sistema è progettato per essere installato su macchine a controllo numerico (CNC) di tipo "open loop" e "closed loop".
 Il sistema è costituito da un'unità di controllo (UC) che gestisce il movimento della macchina e un'unità di potenza (UP) che fornisce l'energia necessaria per il movimento.



1. Insert the rod into the block.



2. Push the rod further into the block.

3. ASSEMBLY INSTRUCTIONS

3.1. Check the fit of the rod in the block. It should be a tight fit.

3.2. The rod should be inserted into the block until it is flush with the top surface.

3.3. The cylindrical component should be inserted into the hole in the block.

3.4. The cylindrical component should be pushed into the block until it is flush with the bottom surface.

3.5. The rod should be pushed into the block until it is flush with the top surface.

3.6. The cylindrical component should be pushed into the block until it is flush with the bottom surface.

3.7. The rod should be pushed into the block until it is flush with the top surface.

3.8. The cylindrical component should be pushed into the block until it is flush with the bottom surface.

3.9. The rod should be pushed into the block until it is flush with the top surface.

3.10. The cylindrical component should be pushed into the block until it is flush with the bottom surface.

4. TESTING THE DEVICE



4.1. The device should be tested by applying a force to the rod.

4.2. The force should be applied to the rod until it is flush with the top surface.

4.3. The cylindrical component should be tested by applying a force to it.

4.4. The force should be applied to the cylindrical component until it is flush with the bottom surface.

4.5. The rod should be tested by applying a force to it.

4.6. The force should be applied to the rod until it is flush with the top surface.

4.7. The cylindrical component should be tested by applying a force to it.

4.8. The force should be applied to the cylindrical component until it is flush with the bottom surface.

4.9. The rod should be tested by applying a force to it.

4.10. The force should be applied to the rod until it is flush with the top surface.



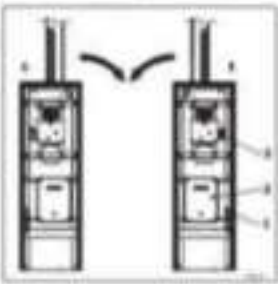
4. The device should be tested by applying a force to the rod.



5. Close-up view of the assembly process.

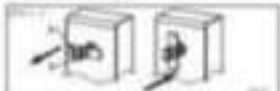
5. NOTES

- 5.1. The rod should be made of stainless steel.
- 5.2. The cylindrical component should be made of aluminum.
- 5.3. The block should be made of brass.
- 5.4. The rod should be 10mm long.
- 5.5. The cylindrical component should be 10mm high.
- 5.6. The block should be 20mm wide and 10mm high.



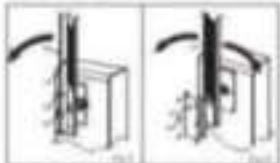
6. Cross-sectional views of the device.

1. Connect the power cord to the power outlet. The power cord is connected to the power outlet.

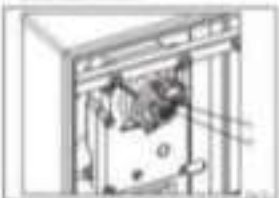


2. Connect the power cord to the power outlet. The power cord is connected to the power outlet.

3. Connect the power cord to the power outlet. The power cord is connected to the power outlet.



4. Connect the power cord to the power outlet. The power cord is connected to the power outlet.



5. Connect the power cord to the power outlet. The power cord is connected to the power outlet.

6. Connect the power cord to the power outlet. The power cord is connected to the power outlet.

7. Connect the power cord to the power outlet. The power cord is connected to the power outlet.



8. Connect the power cord to the power outlet. The power cord is connected to the power outlet.

9. Connect the power cord to the power outlet. The power cord is connected to the power outlet.

ARMANDO IL MURALE

Prima di installare il murale, assicurarsi che il muro sia sufficientemente solido e che il punto di installazione sia libero da cavi elettrici, idraulici o di gas. Il murale deve essere installato su una superficie piana e liscia. Prima di installare il murale, assicurarsi che il muro sia sufficientemente solido e che il punto di installazione sia libero da cavi elettrici, idraulici o di gas. Il murale deve essere installato su una superficie piana e liscia.

Attenzione: Assicurarsi che il murale sia installato su una superficie piana e liscia. Il murale deve essere installato su una superficie piana e liscia. Il murale deve essere installato su una superficie piana e liscia.

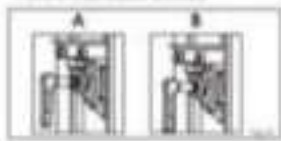


Fig. 1

INSTALLAZIONE DEL TERMOSTATO MURALE

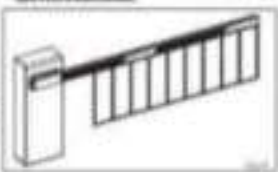
Prima di installare il termostato murale, assicurarsi che il muro sia sufficientemente solido e che il punto di installazione sia libero da cavi elettrici, idraulici o di gas. Il termostato murale deve essere installato su una superficie piana e liscia. Prima di installare il termostato murale, assicurarsi che il muro sia sufficientemente solido e che il punto di installazione sia libero da cavi elettrici, idraulici o di gas. Il termostato murale deve essere installato su una superficie piana e liscia.

Attenzione: Assicurarsi che il termostato murale sia installato su una superficie piana e liscia. Il termostato murale deve essere installato su una superficie piana e liscia. Il termostato murale deve essere installato su una superficie piana e liscia.



ACCENDIMENTO

Prima di accendere il sistema, assicurarsi che il termostato sia installato correttamente e che il sistema sia in grado di funzionare. Il sistema deve essere installato su una superficie piana e liscia. Prima di accendere il sistema, assicurarsi che il termostato sia installato correttamente e che il sistema sia in grado di funzionare.



Attenzione: Assicurarsi che il termostato sia installato su una superficie piana e liscia. Il termostato deve essere installato su una superficie piana e liscia. Il termostato deve essere installato su una superficie piana e liscia.



Fig. 2

Attenzione: Assicurarsi che il termostato sia installato su una superficie piana e liscia. Il termostato deve essere installato su una superficie piana e liscia. Il termostato deve essere installato su una superficie piana e liscia.



Fig. 3

1. Le produit est-il conforme à la norme EN 12445 ?
 2. Le produit est-il conforme à la norme EN 12446 ?
 3. Le produit est-il conforme à la norme EN 12447 ?
 4. Le produit est-il conforme à la norme EN 12448 ?
 5. Le produit est-il conforme à la norme EN 12449 ?



Figure 1: Vue de perspective de l'ensemble de la poignée de porte.

6. Le produit est-il conforme à la norme EN 12450 ?
 7. Le produit est-il conforme à la norme EN 12451 ?
 8. Le produit est-il conforme à la norme EN 12452 ?
 9. Le produit est-il conforme à la norme EN 12453 ?
 10. Le produit est-il conforme à la norme EN 12454 ?

11. Le produit est-il conforme à la norme EN 12455 ?
 12. Le produit est-il conforme à la norme EN 12456 ?
 13. Le produit est-il conforme à la norme EN 12457 ?
 14. Le produit est-il conforme à la norme EN 12458 ?
 15. Le produit est-il conforme à la norme EN 12459 ?

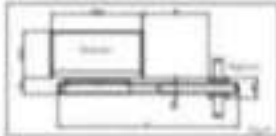


Figure 2: Vue de perspective de l'ensemble de la poignée de porte avec dimensions.

- REMARQUES :**
- 1. Le produit est-il conforme à la norme EN 12460 ?
 - 2. Le produit est-il conforme à la norme EN 12461 ?
 - 3. Le produit est-il conforme à la norme EN 12462 ?
 - 4. Le produit est-il conforme à la norme EN 12463 ?
 - 5. Le produit est-il conforme à la norme EN 12464 ?
 - 6. Le produit est-il conforme à la norme EN 12465 ?
 - 7. Le produit est-il conforme à la norme EN 12466 ?
 - 8. Le produit est-il conforme à la norme EN 12467 ?
 - 9. Le produit est-il conforme à la norme EN 12468 ?
 - 10. Le produit est-il conforme à la norme EN 12469 ?
 - 11. Le produit est-il conforme à la norme EN 12470 ?
 - 12. Le produit est-il conforme à la norme EN 12471 ?
 - 13. Le produit est-il conforme à la norme EN 12472 ?
 - 14. Le produit est-il conforme à la norme EN 12473 ?
 - 15. Le produit est-il conforme à la norme EN 12474 ?

REMARQUES :

16. Le produit est-il conforme à la norme EN 12475 ?
 17. Le produit est-il conforme à la norme EN 12476 ?
 18. Le produit est-il conforme à la norme EN 12477 ?
 19. Le produit est-il conforme à la norme EN 12478 ?
 20. Le produit est-il conforme à la norme EN 12479 ?

note - notes - note - notes - ornement

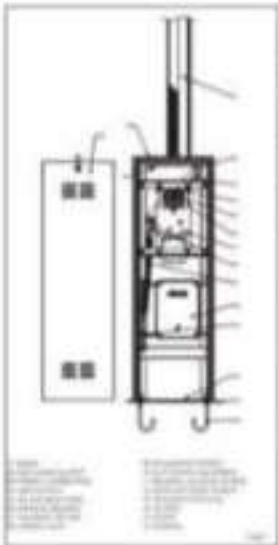
note - notes - note - notes - ornement

SPIN AUTOMATED SYSTEM

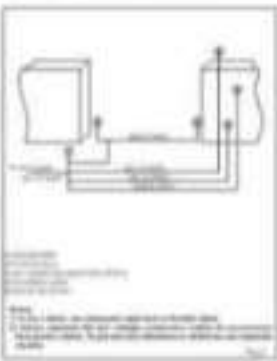
The Spin Automated System is a complete, self-contained, and portable system for the automatic control of a spin cycle. It is designed to be used with a standard spin cycle and is suitable for use in a variety of environments. The system is designed to be used in a variety of environments and is suitable for use in a variety of environments.

Warning: The Spin Automated System is a complete and self-contained system. It is not to be used in a hazardous environment. It is not to be used in a hazardous environment.

LOCATION AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

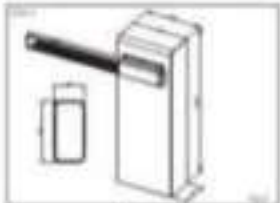


NAME	TYPE				
	1	2	3	4	5
1. Spin Cycle Control					
2. Spin Cycle Control					
3. Spin Cycle Control					
4. Spin Cycle Control					
5. Spin Cycle Control					
6. Spin Cycle Control					
7. Spin Cycle Control					
8. Spin Cycle Control					
9. Spin Cycle Control					
10. Spin Cycle Control					
11. Spin Cycle Control					
12. Spin Cycle Control					
13. Spin Cycle Control					
14. Spin Cycle Control					
15. Spin Cycle Control					
16. Spin Cycle Control					
17. Spin Cycle Control					
18. Spin Cycle Control					
19. Spin Cycle Control					
20. Spin Cycle Control					



RECHENGEWÄHRUNGSGERÄTE

Handgerät



BATTERIE

Wichtige Hinweise

1. Lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. Die Bedienungsanleitung enthält wichtige Informationen über die Sicherheit und die richtige Verwendung des Geräts.

2. Das Gerät ist für den Einsatz in trockenen Umgebungen vorgesehen. Verwenden Sie es nicht in feuchter Umgebung oder in der Nähe von Wasser.

3. Verwenden Sie nur die mit dem Gerät empfohlene Batterietypen. Verwenden Sie keine wiederverwendbaren Batterien.

4. Entfernen Sie die Batterien, wenn das Gerät nicht für längere Zeit verwendet werden soll.

5. Entsorgen Sie die Batterien ordnungsgemäß. Verwerfen Sie sie nicht in Feuer.



1. BATTERIE VERWANDLUNG

Das Gerät ist mit zwei AA-Batterien zu betreiben. Die Batterien sind in der Batteriebox zu finden. Die Batteriebox ist an der Unterseite des Geräts zu öffnen. Die Batterien sind in die richtige Polung einzusetzen.



Verwenden Sie zwei AA-Batterien. Bitte beachten Sie die Polarität der Batterien.

2. BEDIENUNG

Drücken Sie den Power-Taste, um das Gerät in den Standby-Modus zu versetzen.



Verwenden Sie das Gerät, indem Sie den Stift auf das Papier drücken.

Drücken Sie die Taste, um den Stift zurück in den Gehäuse zu ziehen.

Drücken Sie die Taste, um das Gerät in den Standby-Modus zu versetzen.

Drücken Sie die Taste, um das Gerät in den Standby-Modus zu versetzen.

Drücken Sie die Taste, um das Gerät in den Standby-Modus zu versetzen.

Drücken Sie die Taste, um das Gerät in den Standby-Modus zu versetzen.

Drücken Sie die Taste, um das Gerät in den Standby-Modus zu versetzen.



1. The first step is to determine the width of the window and the height of the opening. This will determine the size of the window frame and the amount of material needed.

Notes:
The window frame should be made of a strong material such as wood or metal. The window should be made of a material that is resistant to weathering and fire. The window should be made of a material that is easy to clean and maintain.

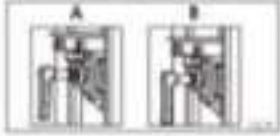


2. Window Frame Construction

The window frame should be made of a strong material such as wood or metal. The window should be made of a material that is resistant to weathering and fire.

- 1. The window frame should be made of a strong material such as wood or metal.
- 2. The window should be made of a material that is resistant to weathering and fire.
- 3. The window should be made of a material that is easy to clean and maintain.

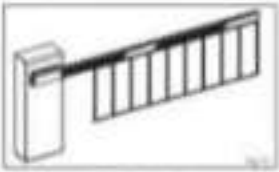
Notes:
The window frame should be made of a strong material such as wood or metal. The window should be made of a material that is resistant to weathering and fire.



3. The next step is to determine the width of the window and the height of the opening. This will determine the size of the window frame and the amount of material needed.

3. Window Installation

1. The first step is to determine the width of the window and the height of the opening.



The window frame should be made of a strong material such as wood or metal. The window should be made of a material that is resistant to weathering and fire.



4. Window Sealing

The window frame should be made of a strong material such as wood or metal. The window should be made of a material that is resistant to weathering and fire.



QUESTION

QUESTION

The shaft of the crankshaft is shown in the figure. The shaft is made of steel and is subjected to a bending moment of 10 kNm and a torque of 5 kNm.

Assume that the shaft is fixed at one end and free at the other end.

Calculate the maximum stress.



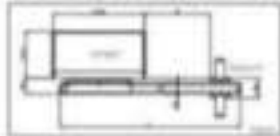
The shaft is fixed at one end and free at the other end. The shaft is subjected to a bending moment of 10 kNm and a torque of 5 kNm. The shaft is made of steel and is subjected to a bending moment of 10 kNm and a torque of 5 kNm.

Assume that the shaft is fixed at one end and free at the other end.

Calculate the maximum stress.

Assume that the shaft is fixed at one end and free at the other end.

Calculate the maximum stress.



Assume that the shaft is fixed at one end and free at the other end.

Calculate the maximum stress.

Assume that the shaft is fixed at one end and free at the other end.

ANSWER

The shaft is fixed at one end and free at the other end. The shaft is subjected to a bending moment of 10 kNm and a torque of 5 kNm.

Assume that the shaft is fixed at one end and free at the other end.

Calculate the maximum stress.

Assume that the shaft is fixed at one end and free at the other end.

Calculate the maximum stress.

Assume that the shaft is fixed at one end and free at the other end.

ANSWER

AERONAUTIQUE 1978

Le candidat est invité à répondre à toutes les questions posées, en indiquant les numéros des questions et en écrivant la réponse sur une feuille séparée de la copie. Les réponses doivent être claires et précises. Les questions sont numérotées de 1 à 20.

La durée de l'épreuve est de 3 heures. Le candidat est autorisé à utiliser une calculatrice.

Le candidat est invité à lire attentivement les questions et à répondre de manière concise et précise.

Le candidat est invité à noter ses réponses sur une feuille séparée de la copie.

QUESTIONS A CHOIX MULTIPLE

1. Le piston est composé de plusieurs parties. Indiquez la partie qui n'est pas une partie du piston.

2. Le piston est soumis à des forces de compression. Indiquez la partie qui ne subit pas ces forces.

3. Le piston est soumis à des forces de frottement. Indiquez la partie qui ne subit pas ces forces.

4. Le piston est soumis à des forces de flexion. Indiquez la partie qui ne subit pas ces forces.

5. Le piston est soumis à des forces de torsion. Indiquez la partie qui ne subit pas ces forces.

6. Le piston est soumis à des forces de traction. Indiquez la partie qui ne subit pas ces forces.

7. Le piston est soumis à des forces de compression. Indiquez la partie qui subit ces forces.

8. Le piston est soumis à des forces de frottement. Indiquez la partie qui subit ces forces.

9. Le piston est soumis à des forces de flexion. Indiquez la partie qui subit ces forces.

10. Le piston est soumis à des forces de torsion. Indiquez la partie qui subit ces forces.

11. Le piston est soumis à des forces de traction. Indiquez la partie qui subit ces forces.

Tab. 1. Caractéristiques techniques

Type	Moteur			
	1	2	3	4
1. Type
2. Puissance (kW)
3. Régime (tr/min)
4. Capacité (litres)
5. Poids (kg)
6. Longueur (mm)
7. Largeur (mm)
8. Hauteur (mm)
9. Diamètre (mm)
10. Nombre de cylindres
11. Type de refroidissement
12. Type de lubrification
13. Type de carburant
14. Type de transmission
15. Type de commande

Les données techniques sont données à titre indicatif et ne doivent pas être utilisées pour la conception.

Les données techniques sont données à titre indicatif et ne doivent pas être utilisées pour la conception.

Les données techniques sont données à titre indicatif et ne doivent pas être utilisées pour la conception.

SCHEMAS DE CIRCUITS ELECTRIQUES

1. Le circuit est alimenté par une source de tension E . Indiquez la valeur de la tension E .

2. Le circuit est alimenté par une source de tension E . Indiquez la valeur de la tension E .

3. Le circuit est alimenté par une source de tension E . Indiquez la valeur de la tension E .

4. Le circuit est alimenté par une source de tension E . Indiquez la valeur de la tension E .

5. Le circuit est alimenté par une source de tension E . Indiquez la valeur de la tension E .

6. Le circuit est alimenté par une source de tension E . Indiquez la valeur de la tension E .

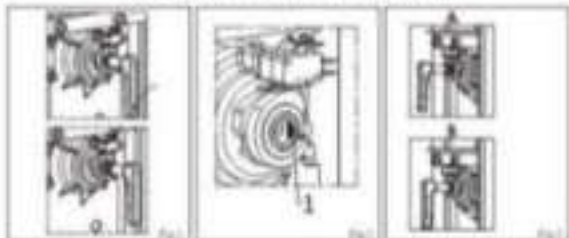
7. Le circuit est alimenté par une source de tension E . Indiquez la valeur de la tension E .

8. Le circuit est alimenté par une source de tension E . Indiquez la valeur de la tension E .

9. Le circuit est alimenté par une source de tension E . Indiquez la valeur de la tension E .

10. Le circuit est alimenté par une source de tension E . Indiquez la valeur de la tension E .

Guida per l'utente - User's guide - Instructions pour l'utilisateur -
 Guía para el usuario - Fichez für den Benutzer



INSTALLAZIONE

Leggere attentamente le istruzioni prima di iniziare l'installazione.
 Assicurarsi che il muro sia solido e che il foro sia di diametro
 50mm (2" di diametro).

1. Forare il muro con un trapano a percussione a velocità alta.
 Assicurarsi che il foro sia di diametro 50mm (2" di diametro).

2. Inserire il tassello nel foro e premere con forza fino a
 quando il tassello è ben inserito nel foro.

3. Inserire il tassello nel foro e premere con forza fino a
 quando il tassello è ben inserito nel foro.

4. Inserire il tassello nel foro e premere con forza fino a
 quando il tassello è ben inserito nel foro.

5. Inserire il tassello nel foro e premere con forza fino a
 quando il tassello è ben inserito nel foro.

6. Inserire il tassello nel foro e premere con forza fino a
 quando il tassello è ben inserito nel foro.

7. Inserire il tassello nel foro e premere con forza fino a
 quando il tassello è ben inserito nel foro.

8. Inserire il tassello nel foro e premere con forza fino a
 quando il tassello è ben inserito nel foro.

9. Inserire il tassello nel foro e premere con forza fino a
 quando il tassello è ben inserito nel foro.

10. Inserire il tassello nel foro e premere con forza fino a
 quando il tassello è ben inserito nel foro.

AVVERTENZE

Non utilizzare il prodotto in modo improprio.
 Non utilizzare il prodotto in modo improprio.

Non utilizzare il prodotto in modo improprio.
 Non utilizzare il prodotto in modo improprio.

Non utilizzare il prodotto in modo improprio.
 Non utilizzare il prodotto in modo improprio.

Non utilizzare il prodotto in modo improprio.
 Non utilizzare il prodotto in modo improprio.

Non utilizzare il prodotto in modo improprio.
 Non utilizzare il prodotto in modo improprio.

Non utilizzare il prodotto in modo improprio.
 Non utilizzare il prodotto in modo improprio.

Non utilizzare il prodotto in modo improprio.
 Non utilizzare il prodotto in modo improprio.

Non utilizzare il prodotto in modo improprio.
 Non utilizzare il prodotto in modo improprio.

Non utilizzare il prodotto in modo improprio.
 Non utilizzare il prodotto in modo improprio.

Non utilizzare il prodotto in modo improprio.
 Non utilizzare il prodotto in modo improprio.

Non utilizzare il prodotto in modo improprio.
 Non utilizzare il prodotto in modo improprio.

Non utilizzare il prodotto in modo improprio.
 Non utilizzare il prodotto in modo improprio.

Non utilizzare il prodotto in modo improprio.
 Non utilizzare il prodotto in modo improprio.

Non utilizzare il prodotto in modo improprio.
 Non utilizzare il prodotto in modo improprio.

Non utilizzare il prodotto in modo improprio.
 Non utilizzare il prodotto in modo improprio.

Non utilizzare il prodotto in modo improprio.
 Non utilizzare il prodotto in modo improprio.

Non utilizzare il prodotto in modo improprio.
 Non utilizzare il prodotto in modo improprio.

Non utilizzare il prodotto in modo improprio.
 Non utilizzare il prodotto in modo improprio.

Non utilizzare il prodotto in modo improprio.
 Non utilizzare il prodotto in modo improprio.

Non utilizzare il prodotto in modo improprio.
 Non utilizzare il prodotto in modo improprio.

Non utilizzare il prodotto in modo improprio.
 Non utilizzare il prodotto in modo improprio.

... **SECTION 101** ...

SECTION 102

...

SECTION 103

SECTION 104

...

SECTION 105

...

...

SECTION 106

...

...

...

SECTION 107

...

...

SECTION 108

...

SECTION 109

...

...

...

...

...

...

...

...

SECTION 110

...

1. BILDERGEBUNG

Die Aufgabe ist, die gezeigten Bauteile in die richtige Reihenfolge zu bringen. Die Bauteile sind in der Abbildung 1 dargestellt. Die Bauteile sind in der Abbildung 1 dargestellt. Die Bauteile sind in der Abbildung 1 dargestellt.

Die Aufgabe ist, die gezeigten Bauteile in die richtige Reihenfolge zu bringen. Die Bauteile sind in der Abbildung 1 dargestellt. Die Bauteile sind in der Abbildung 1 dargestellt. Die Bauteile sind in der Abbildung 1 dargestellt.

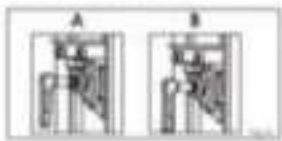


Abbildung 1: Technische Zeichnung der Bauteile in der Abbildung 1.

2. BILDERGEBUNG

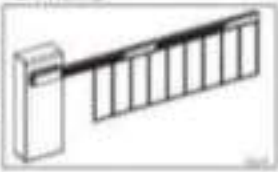
Die Aufgabe ist, die gezeigten Bauteile in die richtige Reihenfolge zu bringen. Die Bauteile sind in der Abbildung 2 dargestellt. Die Bauteile sind in der Abbildung 2 dargestellt. Die Bauteile sind in der Abbildung 2 dargestellt.

Die Aufgabe ist, die gezeigten Bauteile in die richtige Reihenfolge zu bringen. Die Bauteile sind in der Abbildung 2 dargestellt. Die Bauteile sind in der Abbildung 2 dargestellt. Die Bauteile sind in der Abbildung 2 dargestellt.



3. BILDERGEBUNG

Die Aufgabe ist, die gezeigten Bauteile in die richtige Reihenfolge zu bringen. Die Bauteile sind in der Abbildung 3 dargestellt. Die Bauteile sind in der Abbildung 3 dargestellt. Die Bauteile sind in der Abbildung 3 dargestellt.



Die Aufgabe ist, die gezeigten Bauteile in die richtige Reihenfolge zu bringen. Die Bauteile sind in der Abbildung 3 dargestellt. Die Bauteile sind in der Abbildung 3 dargestellt. Die Bauteile sind in der Abbildung 3 dargestellt.



Die Aufgabe ist, die gezeigten Bauteile in die richtige Reihenfolge zu bringen. Die Bauteile sind in der Abbildung 3 dargestellt. Die Bauteile sind in der Abbildung 3 dargestellt. Die Bauteile sind in der Abbildung 3 dargestellt.



1. The first step is to determine the length of the shaft. This is done by measuring the distance between the two points where the shaft will be supported. This distance is the length of the shaft. The length of the shaft is 100 mm.



Diagram showing the shaft supported by a block on the left and a vertical rod on the right.

2. The second step is to determine the diameter of the shaft. This is done by measuring the diameter of the shaft at its thickest part. The diameter of the shaft is 10 mm.

3. The third step is to determine the material of the shaft. This is done by selecting a material that is strong enough to support the load. The material of the shaft is steel.

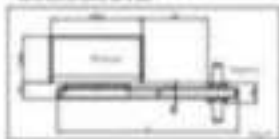


Diagram showing the shaft with dimensions: length 100 mm, diameter 10 mm, and distance 50 mm from the left end to the center of the shaft.

- 4. The fourth step is to determine the supports.**
- The first support is a block on the left end of the shaft.
 - The second support is a vertical rod on the right end of the shaft.

5. The fifth step is to determine the load.

The load is the weight of the shaft. The weight of the shaft is 10 N.

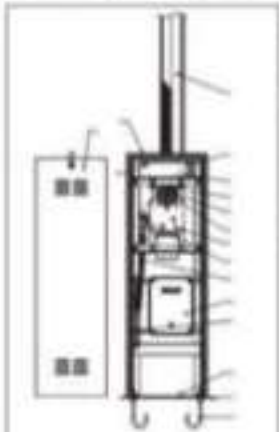
AUTOMACIÓN SPIN

Este sistema de automatización permite el control de la velocidad de giro de un motor de corriente continua (CC) a través de un controlador de velocidad de tipo SPIN. El controlador recibe como entrada una señal de velocidad de referencia y genera una señal de control que actúa sobre el motor. El sistema es capaz de mantener la velocidad constante ante variaciones de carga o de la tensión de alimentación.

Este sistema de automatización permite el control de la velocidad de giro de un motor de corriente continua (CC) a través de un controlador de velocidad de tipo SPIN. El controlador recibe como entrada una señal de velocidad de referencia y genera una señal de control que actúa sobre el motor. El sistema es capaz de mantener la velocidad constante ante variaciones de carga o de la tensión de alimentación.

Este sistema de automatización permite el control de la velocidad de giro de un motor de corriente continua (CC) a través de un controlador de velocidad de tipo SPIN. El controlador recibe como entrada una señal de velocidad de referencia y genera una señal de control que actúa sobre el motor. El sistema es capaz de mantener la velocidad constante ante variaciones de carga o de la tensión de alimentación.

1. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE AUTOMACIÓN



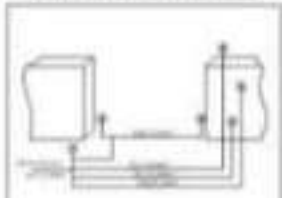
- 1. Motor de corriente continua (CC)
- 2. Controlador de velocidad (SPIN)
- 3. Fuente de alimentación
- 4. Señal de referencia de velocidad
- 5. Señal de control
- 6. Señal de retroalimentación de velocidad
- 7. Señal de parada de emergencia
- 8. Señal de alarma
- 9. Señal de estado de funcionamiento
- 10. Señal de estado de fallo

Fig. 1.1. Descripción del sistema.

DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	SPIN			
	1	2	3	4
Motor de corriente continua (CC)	1	1	1	1
Controlador de velocidad (SPIN)	1	1	1	1
Fuente de alimentación	1	1	1	1
Señal de referencia de velocidad	1	1	1	1
Señal de control	1	1	1	1
Señal de retroalimentación de velocidad	1	1	1	1
Señal de parada de emergencia	1	1	1	1
Señal de alarma	1	1	1	1
Señal de estado de funcionamiento	1	1	1	1
Señal de estado de fallo	1	1	1	1
Señal de velocidad de referencia	1	1	1	1
Señal de velocidad de retroalimentación	1	1	1	1
Señal de parada de emergencia	1	1	1	1
Señal de alarma	1	1	1	1
Señal de estado de funcionamiento	1	1	1	1
Señal de estado de fallo	1	1	1	1
Señal de velocidad de referencia	1	1	1	1
Señal de velocidad de retroalimentación	1	1	1	1
Señal de parada de emergencia	1	1	1	1
Señal de alarma	1	1	1	1
Señal de estado de funcionamiento	1	1	1	1
Señal de estado de fallo	1	1	1	1

Este sistema de automatización permite el control de la velocidad de giro de un motor de corriente continua (CC) a través de un controlador de velocidad de tipo SPIN. El controlador recibe como entrada una señal de velocidad de referencia y genera una señal de control que actúa sobre el motor. El sistema es capaz de mantener la velocidad constante ante variaciones de carga o de la tensión de alimentación.

2. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE AUTOMACIÓN



- 1. Motor de corriente continua (CC)
- 2. Controlador de velocidad (SPIN)
- 3. Fuente de alimentación
- 4. Señal de referencia de velocidad
- 5. Señal de control
- 6. Señal de retroalimentación de velocidad
- 7. Señal de parada de emergencia
- 8. Señal de alarma
- 9. Señal de estado de funcionamiento
- 10. Señal de estado de fallo

Manuale di istruzioni per il MAN

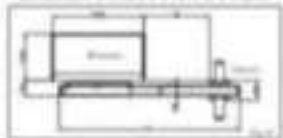
- 1. Leggere attentamente il manuale di istruzioni.
- 2. Leggere attentamente il manuale di istruzioni per l'uso del MAN.
- 3. Leggere attentamente il manuale di istruzioni per l'uso del MAN.
- 4. Leggere attentamente il manuale di istruzioni per l'uso del MAN.



Manuale di istruzioni per il MAN

- 1. Leggere attentamente il manuale di istruzioni per l'uso del MAN.
- 2. Leggere attentamente il manuale di istruzioni per l'uso del MAN.

MAN This unit is used to measure the length of the object being measured. It is used to measure the length of the object being measured. It is used to measure the length of the object being measured.



Manuale di istruzioni per il MAN

- 1. Leggere attentamente il manuale di istruzioni per l'uso del MAN.
- 2. Leggere attentamente il manuale di istruzioni per l'uso del MAN.
- 3. Leggere attentamente il manuale di istruzioni per l'uso del MAN.
- 4. Leggere attentamente il manuale di istruzioni per l'uso del MAN.
- 5. Leggere attentamente il manuale di istruzioni per l'uso del MAN.
- 6. Leggere attentamente il manuale di istruzioni per l'uso del MAN.
- 7. Leggere attentamente il manuale di istruzioni per l'uso del MAN.
- 8. Leggere attentamente il manuale di istruzioni per l'uso del MAN.

IL MAN

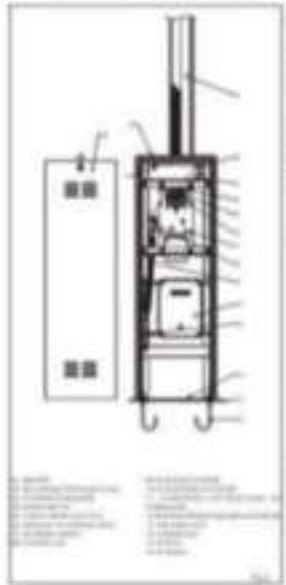
Manuale di istruzioni per il MAN. Leggere attentamente il manuale di istruzioni per l'uso del MAN.

AUTOMATION SPN

Das Automations-System ist ein System zur Steuerung von Maschinen und Anlagen. Es besteht aus einem zentralen Steuergerät, das über Leitungen mit den verschiedenen Maschinen verbunden ist. Die Steuerung erfolgt über Tasten und Schalter, die an den Maschinen angebracht sind. Das System ermöglicht eine präzise Steuerung der Maschinen und eine Erhöhung der Produktionsleistung.

Prüfung: Die Automations-Systeme sind ein zentralisiertes System zur Steuerung von Maschinen und Anlagen. Es besteht aus einem zentralen Steuergerät, das über Leitungen mit den verschiedenen Maschinen verbunden ist.

1. AUTOMATIONSSYSTEME

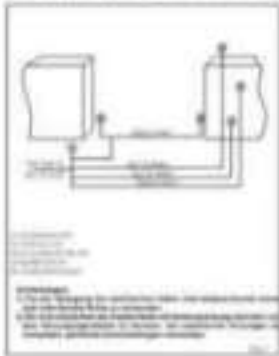


Tab. 1: Automations-Systeme

System	1	2	3	4	5
1.1					
1.2					
1.3					
1.4					
1.5					
1.6					
1.7					
1.8					
1.9					
1.10					
1.11					
1.12					
1.13					
1.14					
1.15					
1.16					
1.17					
1.18					
1.19					
1.20					
1.21					
1.22					
1.23					
1.24					
1.25					
1.26					
1.27					
1.28					
1.29					
1.30					
1.31					
1.32					
1.33					
1.34					
1.35					
1.36					
1.37					
1.38					
1.39					
1.40					
1.41					
1.42					
1.43					
1.44					
1.45					
1.46					
1.47					
1.48					
1.49					
1.50					

Das Automations-System ist ein System zur Steuerung von Maschinen und Anlagen. Es besteht aus einem zentralen Steuergerät, das über Leitungen mit den verschiedenen Maschinen verbunden ist. Die Steuerung erfolgt über Tasten und Schalter, die an den Maschinen angebracht sind. Das System ermöglicht eine präzise Steuerung der Maschinen und eine Erhöhung der Produktionsleistung.

2. AUTOMATIONSSYSTEME



2. ANSCHLÜSSE



Abbildung 10: Kabel-Anschluss



Abbildung 11: Stromversorgung

4. BEDIENUNGSANLEITUNG

Die Bedienungsanleitung ist ein Dokument, das die korrekte Handhabung des Gerätes beschreibt. Es enthält wichtige Informationen über die Sicherheit, die Installation, die Bedienung und die Wartung des Gerätes. Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. Die Bedienungsanleitung ist in deutscher Sprache verfasst. Wenn Sie die Bedienungsanleitung in einer anderen Sprache benötigen, wenden Sie sich bitte an den Hersteller.

5. TECHNISCHE DATEN

Die technischen Daten sind in der folgenden Tabelle aufgeführt:



Die technischen Daten sind in der folgenden Tabelle aufgeführt:

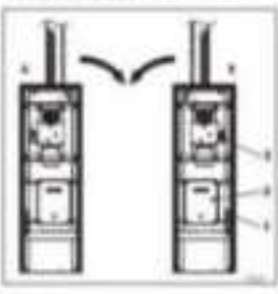


Die technischen Daten sind in der folgenden Tabelle aufgeführt:



Die technischen Daten sind in der folgenden Tabelle aufgeführt:

Die technischen Daten sind in der folgenden Tabelle aufgeführt:



1. Anweisung

Die Anweisung ist ein Dokument, das die Arbeitsschritte in einer bestimmten Reihenfolge darstellt. Es dient dazu, die Arbeit zu erleichtern und die Qualität zu sichern.

- 1. Die Anweisung ist ein Dokument, das die Arbeitsschritte in einer bestimmten Reihenfolge darstellt.
- 2. Es dient dazu, die Arbeit zu erleichtern und die Qualität zu sichern.
- 3. Die Anweisung ist ein Dokument, das die Arbeitsschritte in einer bestimmten Reihenfolge darstellt.

Die Anweisung ist ein Dokument, das die Arbeitsschritte in einer bestimmten Reihenfolge darstellt. Es dient dazu, die Arbeit zu erleichtern und die Qualität zu sichern.

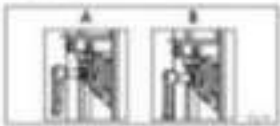


2. Anweisung

Die Anweisung ist ein Dokument, das die Arbeitsschritte in einer bestimmten Reihenfolge darstellt. Es dient dazu, die Arbeit zu erleichtern und die Qualität zu sichern.

- 1. Die Anweisung ist ein Dokument, das die Arbeitsschritte in einer bestimmten Reihenfolge darstellt.
- 2. Es dient dazu, die Arbeit zu erleichtern und die Qualität zu sichern.
- 3. Die Anweisung ist ein Dokument, das die Arbeitsschritte in einer bestimmten Reihenfolge darstellt.

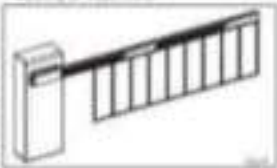
Die Anweisung ist ein Dokument, das die Arbeitsschritte in einer bestimmten Reihenfolge darstellt. Es dient dazu, die Arbeit zu erleichtern und die Qualität zu sichern.



3. Anweisung

Die Anweisung ist ein Dokument, das die Arbeitsschritte in einer bestimmten Reihenfolge darstellt.

Es dient dazu, die Arbeit zu erleichtern und die Qualität zu sichern.



Die Anweisung ist ein Dokument, das die Arbeitsschritte in einer bestimmten Reihenfolge darstellt.

Es dient dazu, die Arbeit zu erleichtern und die Qualität zu sichern.



Die Anweisung ist ein Dokument, das die Arbeitsschritte in einer bestimmten Reihenfolge darstellt.

Es dient dazu, die Arbeit zu erleichtern und die Qualität zu sichern.



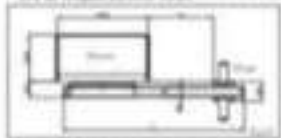
1.1. Aufgabestellung

- Die Aufgabe besteht darin, die Aufgabestellung zu lesen und die gegebenen Daten zu analysieren.
- Die Aufgabe besteht darin, die Aufgabestellung zu lesen und die gegebenen Daten zu analysieren.
- Die Aufgabe besteht darin, die Aufgabestellung zu lesen und die gegebenen Daten zu analysieren.



1.2. Lösungsweg

- Die Lösungsweg besteht darin, die Aufgabestellung zu lesen und die gegebenen Daten zu analysieren.
- Die Lösungsweg besteht darin, die Aufgabestellung zu lesen und die gegebenen Daten zu analysieren.
- Die Lösungsweg besteht darin, die Aufgabestellung zu lesen und die gegebenen Daten zu analysieren.



1.3. Zusammenfassung

- Die Zusammenfassung besteht darin, die Aufgabestellung zu lesen und die gegebenen Daten zu analysieren.
- Die Zusammenfassung besteht darin, die Aufgabestellung zu lesen und die gegebenen Daten zu analysieren.
- Die Zusammenfassung besteht darin, die Aufgabestellung zu lesen und die gegebenen Daten zu analysieren.

1.4. Zusammenfassung

Die Zusammenfassung besteht darin, die Aufgabestellung zu lesen und die gegebenen Daten zu analysieren.

note - notes - note - notes - ornement

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

CONTRIBUTO FISCAL E IMPOSTAZIONE
DELLA SOCIETA' PER LE SOCIETA'

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

CONTRIBUTO FISCAL E IMPOSTAZIONE
DELLA SOCIETA' PER LE SOCIETA'

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

SECTION 1: GENERAL INFORMATION	SECTION 2: TECHNICAL SPECIFICATIONS	SECTION 3: PERFORMANCE DATA
<p>Product Name: GENIUS 4.0</p> <p>Model: GENIUS 4.0</p> <p>Manufacturer: GENIUS</p> <p>Year: 2012</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p> <p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Power Source: Rechargeable Battery</p> <p>Operating Temperature: 0°C to 40°C</p> <p>Storage Temperature: -20°C to 60°C</p> <p>Humidity: 10% to 90% RH</p> <p>IP Rating: IP67</p> <p>Warranty: 2 Years</p> <p>Country of Origin: China</p> <p>CE Marking: CE</p> <p>RoHS Compliant: Yes</p> <p>RECYCLING INFORMATION: This product is made from recycled materials and is 100% recyclable.</p>	<p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p> <p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p> <p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p> <p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p> <p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p>	<p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p> <p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p> <p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p> <p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p> <p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p>
		
<p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p> <p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p> <p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p> <p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p> <p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p>	<p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p> <p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p> <p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p> <p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p> <p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p>	<p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p> <p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p> <p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p> <p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p> <p>Material: ABS Plastic</p> <p>Color: Black</p> <p>Weight: 1.2 kg</p> <p>Dimensions: 100 x 100 x 100 mm</p>
		

GENIUS®

GENIUS 4.0
 1000 Park Ave. S.
 1000 Park Ave. S.
 1000 Park Ave. S.
 1000 Park Ave. S.
 1000 Park Ave. S.
 1000 Park Ave. S.
 1000 Park Ave. S.



100%